

ENTIDAD: ASOCIACION NACIONAL DE PENTATLON MODERNO DE GUATEMALA  
 DIRECCIÓN: 3a. CALLE 16-15 ZONA 15. COLONIA JARDINES DE MINERVA  
 HORARIO DE ATENCIÓN: LUNES A VIERNES DE 09:00 A 17:00 HRS.  
 TELÉFONO: 2369-4542 / 2369-4489  
 ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: UNIDAD DE INFORMACION PUBLICA  
 FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 18 de noviembre, 2024  
 CORRESPONDE AL AÑO 2024



No.	Tipo	Motivo del Arrendamiento y uso	Plazo	Fecha de aprobación del Contrato*	Características del Bien			Características del Arrendante		Valor Mensual	Valor Total del Contrato Anual		
					Dirección	Finca:	Folio:	Libro:	Nombre:			Nit.	
1	Inmueble	Resguardo de documentación, muebles en desuso y equipo deportivo.	Renovable	01 / 01 / 2,017	Km. 13.5 Carretera a El Salvador, Puerta Parada, Santa Catarina Pinula	17642	182	757 de Guatemala	Espacios Protegidos S.A.	Q. 1,650.00	Q.19,800.00		
					Tipo: Rural							Niveles: 1	Bodega: 6
					Propietario:								
								5161387-5					

**\*VIGENTE AÑO 2024 / RENOVABLE MENSUALMENTE**